



МАГИСТРОВ СТАЛО БОЛЬШЕ 2



ПОКАЗАЛИ СЕБЯ НА ПЕРВОМ АТОМСKILLS 3



ЧЕМПИОН И В 75 4



К ЮБИЛЕЮ ГАЗЕТЫ 4

Завод изготовил атомное «сердце» ледокола

ответственность
за результат



«ЗиО-Подольск» изготовил основное оборудование самой современной в мире судовой реакторной установки «РИТМ-200» для головного универсального атомного ледокола ЛК-60Я проекта 22220 «Арктика».

У нас все получилось! 26 июня завод отгрузил на Балтийский завод интегрированный кор-

пус второго парогенерирующего блока силовой установки «РИТМ-200». Первый ПГБ

специалисты предприятия отправили 26 мая. Таким образом, «ЗиО-Подольск» завершил изготовление головного образца реакторной установки «РИТМ-200» для новейшего в мире ледокола, спущенного на воду 16 июня в Санкт-Петербурге.

В реализации проекта принимали участие сразу несколько компаний дивизиона: ОКБМ Африкантова, как проектиров-

щик и комплектный поставщик, ЗиО-Подольск, как изготовитель корпусного оборудования, а также ЭМСС и ЦНИИТМАШ. Позади 28 месяцев тяжелой работы наших заводских технологов, конструкторов, производственников.

«Строительство атомного ледокола – крайне сложный процесс, в котором очень важна тесная координация между изготовителями различных узлов и элементов. Своевременная поставка реакторной установки позволяет нам двигаться в графике, чтобы передать ледокол заказчику в строгом соответствии с утвержденными сроками», – сказал руководитель проекта 22220 ООО «Балтийский завод-Судостроение» Сергей Черногубовский.

Основное преимущество новой силовой установки в ее компактности и экономичности. Она имеет уникальную энергоэффективную интегральную компоновку, которая обеспечивает размещение основного оборудования непосредственно внутри корпуса парогенерирующего блока. За счет этого она в два раза легче, в полтора раза компактнее и на 25 МВт мощнее используемых в настоящее время реакторных установок для ледокольного флота типа КЛТ. В том числе, это позволило сделать ледокол двухосадочным и обеспечить улучшенные технические характеристики судна по скорости ледопроеходимости.

продолжение 2

ПОТОК
НОВОСТЕЙ

Подводя итоги

За июнь месяц завод выпустил товарной продукции более чем на 800 миллионов рублей, что составило 84,5 % от оперативного плана. Судового реакторного оборудования произвели на сумму более 450 миллионов, это 100-процентное выполнение плановых обязательств. Для атомных станций отгрузили продукции на 123 млн руб. (96,8 %), оборудования для тепловой энергетики изготовили почти на 53 млн руб. (66,9 %). Изделий по направлению общей техники произвели на 167 млн руб. (всего 59,1 %).

За 6 месяцев текущего года произведено продукции почти на 2,5 млрд руб.

Баки для ЛАЭС-2

На энергоблок № 1 Ленинградской АЭС-2 отправлены два бака дизельного топлива. Всего завод изготовит пять аппаратов.

Баки предназначены для хранения дизельного топлива в количестве, обеспечивающем непрерывную работу дизель-генераторной установки на номинальной мощности в течение 5 часов без пополнения.

Диаметр бака – 1,9 м, длина – 4,2 м, масса изделия – 4,5 тонны. Назначенный срок службы аппаратов – 60 лет.



Еще один фланец для РУ «РИТМ-200»

На Балтийский завод отправлен нажимной фланец второго комплекта РУ «РИТМ-200». Его диаметр – 2,9 м, высота – 1,4 м и масса – 15 тонн. Он предназначен для фиксации крышки реактора и ее уплотнения.

Технический проект и конструкторскую документацию разработали специалисты завода. Они также осуществляют сопровождение изготовления и шеф-монтаж.

по делу

Ресертификационный аудит

На «ЗиО-Подольск» прошел плановый инспекционный аудит системы менеджмента качества на соответствие требованиям международного стандарта ИСО 9001:2008.

Аудит проводил в течение пяти дней международный орган по сертификации «Регистр Ллойда» (LRQA, Великобритания, Санкт-Петербургское представительство). Задача нынешнего аудита – не только проверка действия сертификата, но и его изменение в связи с глубокой реструктуризацией в системе управления: переводом подразделений ИК «ЗИОМАР» в состав ПАО «ЗиО-Подольск». По результатам про-

верки подтверждено, в основном, соответствие системы требованиям ИСО 9001 и действие сертификата, выданного в ноябре 2015 г. со сроком до сентября 2018 г. Из семи не критичных несоответствий, выявленных при предыдущем ресертификационном аудите (в октябре 2015 г.), закрыты четыре несоответствия. Также выявлено одно новое не критичного характера.

Система менеджмента качества, соответствующая общим

требованиям международного стандарта ИСО 9001, является основой для получения множества других разрешительных документов: сертификатов, лицензий, свидетельств и пр. как на виды деятельности предприятия, регулируемые законодательством, так и на выпускаемую продукцию. В частности, на текущий момент поддерживается более 40 разрешительных документов, определенных требованиями действующего законодательства и условиями договоров/контрактов (лицензии, аттестаты, аккредитации и т. д.). Поэтому поддержание сертификата соответствия ИСО 9001 – задача, важность которой трудно переоценить.

Напомним, «ЗиО-Подольск» – одно из первых предприятий в Российской Федерации, получившее сертификат международного органа по сертификации. Завод поддерживает его почти 20 лет.

Ангелина ОВЧИННИКОВА



Татьяна
ДОЙСАН,
главный
специалист -
заместитель
начальника
отдела
менеджмента
качества:



– Большинство проверенных подразделений продемонстрировали надлежащую подготовленность к аудиту, но особенно хочется отметить ПП № 11 и 12, а также слаженную работу подразделений службы единого заказчика.

105
ДЕТЕЙ
СОТРУДНИКОВ
ПРЕДПРИЯТИЯ

отдохнут
в летних
лагерях



цифра
номера



Авианосец оснастят реакторами от «Арктики»

Перспективный российский авианосец «Шторм» проекта 23000 получит атомные реакторы «РИТМ-200», которые до этого пройдут проверку на эксплуатационную пригодность на ледоколе «Арктика».

В прошлом году два петербургских конструкторских бюро – Крыловский государственный научно-исследовательский центр и Невское проектно-конструкторское бюро – продемонстрировали модель нового авианосца «Шторм» водоизмещением 100 тысяч тонн. По предварительным данным, его длина составит 330 метров, ширина – 40, осадка – 11, скорость – до 30 узлов.

При анонсировании проекта разработчики сообщили, что на корабле будут две системы старта самолетов – катапульта и две трамплинные дорожки, одна из которых по длине превысит 250 метров.

Разработчики сообщают, что корабль с ядерной силовой установкой сможет нести 90 самолетов и вертолетов.

«Сибирь» заняла место «Арктики» на стапеле

Корабелы «Балтийского завода-Судостроение» 28 июня провели на стапеле технологическую операцию приспуска корпуса первого серийного атомного ледокола «Сибирь». Теперь атомоход будет строиться на месте головного судна. 1/3 часть построенного корпуса «Сибири» весом в 3500 тонн совершила путь в 125 метров по наклонным дорожкам стапеля.

На освободившемся на стапеле месте в конце июля планируется заложить второй серийный атомный ледокол «Урал».

«Дочка» Alstom выиграла конкурс на изготовление турбины для АЭС «Ханхикиви»

Компания Alstom Power Systems стала победителем конкурса на право изготовления и поставки турбоустановки для АЭС «Ханхикиви-1». Турбогенераторная установка – одна из основных частей энергоблока АЭС. На ней происходит преобразование энергии пара, вырабатываемого реакторной установкой, в электроэнергию.

Заказчиком закупки стал генеральный поставщик АЭС «Ханхикиви-1» RAOS Project Oy (дочерняя компания входящей в Росатом компании «Русатом Энерго Интернешнл»).

В конкурсе, организованном предприятием Росатом АО «Атомкомплект», участвовали компании Alstom Power Systems, Toshiba, Siemens и российские «Силовые машины».

Росатом предполагает построить АЭС в Великобритании

Росатом рассматривает потенциальную возможность своего участия в строительстве четырех блоков АЭС в Великобритании, следует из годового отчета АО «Атомэнергопром» за 2015 год.

В материалах приведена карта присутствия Росатома на международном рынке сооружения АЭС. Согласно этим данным, портфель проектов Росатома по строительству АЭС за рубежом на конец отчетного периода составлял 36 блоков АЭС, госкорпорация участвовала в тендерах и переговорах по 23 атомным энергоблокам (10 в Индии, 8 в ЮАР, по двум в Казахстане и Китае, одному в Аргентине).

Кроме того, отмечены потенциальные проекты, начало тендеров или переговоров по которым возможно до 2030 года. Всего таких проектов 17. В их числе – по 4 атомных блока в Великобритании и Бразилии, по 2 блока в Саудовской Аравии, Малайзии, Индонезии и Чехии и один блок АЭС в Словакии.

Завод изготовил атомное «сердце» ледокола

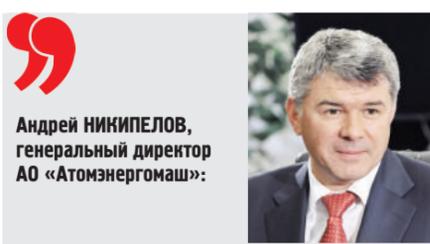
с 1-й стр.

Срок службы реакторов 40 лет, безопасность их работы обеспечивает защитная оболочка из стали, воды и бетона. В качестве ядерного топлива будет использоваться активная зона кассетного типа с низким обогащением урана-235. Перегрузка ядерного топлива запланирована через 7-10 лет. Для примера, за это время дизельному ледоколу для работы пришлось бы потратить 540 тыс. тонн арктического дизеля. А одна ТЭЦ аналогичной мощности израсходовала бы 1 миллион тонн угля, чтобы обеспечить энергией 30-тысячный город.

Для перевозки ледокольного реактора специалисты завода изготовили специальную транспортную упаковку из металла. Поскольку реактор является негабаритным грузом, то доставляется заказчику на специальном железнодорожном транспорте сочлененного типа грузоподъемностью 240 тонн.

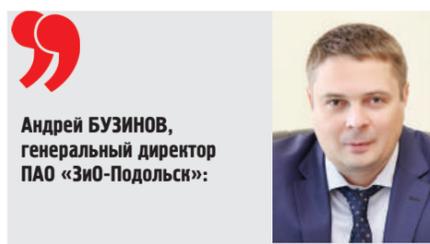
В настоящее время на заводе продолжается производство реакторной установки для серийного ледокола нового поколения «Сибирь».

Ирина ТОРОХОВА



Андрей НИКИПЕЛОВ, генеральный директор АО «Атомэнергомаш»:

– «РИТМ-200» – новое поколение реакторных установок, поэтому для производства оборудования потребовались нестандартные инженерные решения и очень слаженная командная работа нескольких предприятий холдинга АЭМ. В ходе выполнения производственных операций специалисты дивизиона разработали сразу несколько новых технологий и инструментов, не применявшихся ранее не только в России, но и в мире. Среди них новая технология сверточного сверления глубоких отверстий, новые виды режущих инструментов и др. Поэтому успешная отгрузка «РИТМ-200» – важное событие не только для дивизиона, но и для атомной отрасли, и отечественного машиностроения.



Андрей БУЗИНОВ, генеральный директор ПАО «ЗиО-Подольск»:

– Я поздравлю всех работников предприятия. Если раньше мы только предполагали, что сможем изготовить ледокольный реактор, то сейчас подтверждаем это готовой продукцией. Это был крайне сложный заказ, но мы его с триумфом освоили. Важно отметить, что на заводе сформировалось направление для транспортной, судовой и корабельной энергетики в виде производства реакторного оборудования. В связи с этим мы можем претендовать на новые заказы по изготовлению судового реакторного оборудования для ВМФ, для более мощного ледокола. На церемонии спуска «Арктики» мы достаточно много обсуждали перспективы ледокола «Лидер» с РУ «РИТМ-400». Первую скрипку играет ОКБМ Африкантова, но уже сейчас бюро рассматривает нас как традиционного поставщика оборудования гражданской тематики. Главное, что завод вновь с успехом заявил о себе, как о надежном изготовителе сложного, высокотехнологичного оборудования.

Магистров стало больше

Магистранты третьего выпуска заводской кафедры МИФИ успешно защитили диссертации.

Ожидания и волнения позади. Пять специалистов ЗиО-Подольска завершили обучение на базовой кафедре № 76 «Энергетическое машиностроение» НИЯУ «МИФИ». Все они защитили магистерские диссертации на отлично. Всего в этом году обучение на кафедре окончили 13 человек из 15 обучающихся, сотрудники ПАО «ЗиО-Подольск», Волгодонского и Петрозаводского филиалов АО «АЭМ-технологии», а также Курской АЭС. Два магистранта так и не вышли на защиту диссертаций.

Первой доклад по теме «Исследование температуры рекристаллизации и структуры технически чистого титана, подвергнутого электропластической деформации током» представила вед. специалист отдела металлов труб, поковок и литья Марьям Абасова. Члены государственной экзаменационной комиссии отметили самостоятельность и творческое отношение в подготовке диссертации.

Начальник смены производства оборудования ОИАЭ, ГНХ и судостроения Максим Воронов рассказал комиссии о разработке технологии антикоррозионной наплавки корпусных обечаек реактора «РИТМ-200». Его научный руководитель, зам. заведующего кафедрой Алексей Аверин подчеркнул практическую значимость диссертации: «Технологию наплавки мы длительное время на заводе не применяли. В связи с новым изделием пришлось все восстанавливать. Максим весьма результативно отработал в этом направлении».

Исследование вед. инженера-технолога Александра Першина также было связано с РИТМом. Он проанализировал создание прогрессивных процессов мехобработки крупных резьбовых отверстий большого диаметра в корпусном оборудовании ледокольных реакторов «РИТМ-200». «Работа над диссертацией – это хороший опыт, который обязательно пригодится в дальнейшей

жизни», – считает Александр. А его научный руководитель Виктор Терехов добавляет: «Актуальность его работы даже не обсуждается, она актуальна. Важно, что магистерская выполнена практически самостоятельно».

И еще одну работу, связанную с производством ледокольных реакторов, представил руководитель направления по развитию перспективных проектов производства реакторного оборудования Андрей Ткачев. Он рассмотрел разработку технологии сварки кольцевых стыков корпуса реактора «РИТМ-200». «Андрей непосредственно участвовал в изготовлении реактора. Ценность диссертации в том, что была разработана математическая модель, которая позволяла ежесекундно получать температуры в различных точках сварного соединения. И мы могли точно сказать, как будет изменяться скорость охлаждения при температуре 125, 150 градусов. Наличие скоростей охлаждения и диаграмма распада остаточного аустенита позволяла спрогнозировать структуру металла, что в конце позволило нам сказать, будут холодные трещины при таком режиме сварки или нет. Я доволен его работой», – резюмировал научный руководитель Алексей Аверин.

Гл. специалист отдела главного энергетика Михаил Лебедев в своей работе поднял тему по исследованию и разработке технологии сверления пересекающихся глубоких отверстий в изделиях из меди. Его научный руководитель Игорь Могутов отметил значительную роль Михаила в получении информации для исследования, а также инициативность и профессионализм магистранта.

– Наша кафедра энергетического машиностроения решает вопросы государственной важности. В этом году мы приобрелись



событие

Кадровый вопрос

Молодежная политика

Завод посетили первокурсники РГУ нефти и газа имени И. М. Губкина.

Целью визита стала профориентация молодых специалистов, знакомство с техническими и производственными возможностями «ЗиО-Подольск». В рамках ознакомительной практики для ребят была организована экскурсия в производственные подразделения,

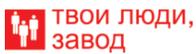
где они смогли своими глазами увидеть процесс изготовления оборудования и сварочного производства. Среди студентов – двое молодых людей, которые после окончания университета придут работать на ЗиО по условиям программы целевого обучения.

Между «ЗиО-Подольск» и РГУ нефти и газа подписано соглашение о сотрудничестве в областях профессиональной, послевузовской подготовки и переподготовки специа-

листов. Соглашение предполагает проведение совместных научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ с использованием потенциала университета, его технических и кадровых ресурсов. Кроме того, данное соглашение предусматривает меры по обеспечению университетом условий для целевого приема абитуриентов по заявке предприятия, подготовки студентов и прохождению ими практики на заводе, а также обучению перспективным специальностям, отвечающим потребностям предприятия.

Ирина ТОРОХОВА

Ангелина ОВЧИННИКОВА



ТВОИ ЛЮДИ,
ЗАВОД

В Екатеринбурге завершился первый чемпионат профессионального мастерства среди сотрудников ГК «Росатом» – Atomskills.

Первый раз, как в первый класс. Отправляясь в путь, у заводских конкурсантов и экспертов было больше вопросов, чем ответов. Отраслевой конкурс профмастерства проводился по совершенно новому сценарию, в основе которого лежал регламент мирового чемпионата рабочих профессий WorldSkills. В течение трех дней 204 конкурсанта из более чем 40 предприятий отрасли боролись за призовые места.

Завод представляли семь пар участников. Каждого конкурсанта сопровождал эксперт, который занимался его подготовкой. А на конкурсе выступал в качестве наблюдателя и входил в конкурсную комиссию.

Инженерная графика САД

В этой компетенции от завода участвовали инженер-конструктор отдела оборудования атомных станций № 1 Алексей Красавин и его эксперт – гл. специалист Иван Найден, инженер-конструктор отдела оборудования атомных станций № 5 Надежда Пантелева и её наставник – начальник отдела Игорь Кириухин. Конкурсантам нужно было смоделировать манипулятор в виде руки и изменить захват, затем специализированный вентилятор, основанный на авиационном двигателе. В третий день из множества деталей собрать винтовой конвейер. И наконец, с помощью измерительных инструментов выполнить чертеж с натуры, что называется обратным моделированием. Помимо этого для первых трех заданий нужно было делать анимацию и для всех – фотореалистичное изображение.



Надежда Пантелева

– Задания имели малое отношение к нашей области, к тому же ребятам пришлось работать в новой программе – Inventor 3D-САПР для машиностроительного проектирования. Считаю, что Алексей справился, хотя программу начал изучать за неделю до конкурса. Надежде повезло меньше, она находилась в отпуске и не прошла обучение с преподавателем. Задания были очень сложные для всех конкурсантов. Ни один из них не справился с ними полностью. У Алексея прогресс наблюдался от задания к заданию. Он настроен на дальнейшее участие в этом конкурсе. Для этого необходимо целенаправленно тренироваться, – комментирует результаты Иван Найден.



Алексей Красавин

Фрезерные работы на станках с ЧПУ

На конкурс отправились фрезеровщики ПП № 9 Виталий Кузнечиков и Эдуард Шевченко. В качестве их экспертов выступили вед. инженер-технолог ОГТ Константин Кузичкин (он, кстати, был капитаном команды Атомэнергомаша) и начальник центра ОГТ Виктор Винников.

По словам Виктора, задание для наших ребят было очень сложным. Им предстояло за 4 часа сделать деталь с криволинейными контурами, различными пазами и ступами. И все это с микронными допусками.

– Нашим ребятам не хватило времени на выполнение. Они просто не сталкивались в своей повседневной работе с программированием криволинейных контуров. Для этого надо знать тригонометрию и геометрию, уметь считать углы, координаты начальных точек. У нас на предприятии другая организация труда. Есть подразделение, специалисты которого создают программы и передают на производство. Задача оператора станка – загрузить программу, привязать её к нулевой точке деталей, подобрать инструмент и начать обработку. На конкурсе все надо было сделать самому, – рассказывает Виктор.

Виталий Кузнечиков показал средний результат, а Эдуард Шевченко и его эксперт заняли почетное третье место.

Эдуард работает на заводе семь лет. Восемнадцатилетний паренек начинал трудовой путь токарем-расточником. Потом ему предложили освоить специальность фрезеровщика. Вот уже два года Эдуард работает по этой специальности, новое дело захватил полностью.

– Я понимал, что конкурс очень серьезный. Было страшно, но вспомнил поговорку: «Глаза боится, а руки делают», и приступил к выполнению элементов. Сложнее всего было сделать криволинейные контуры. Получил огромный опыт, новые знания. Почувствовал в себе силы и уверенность в том, что способен достичь большего в профессии. Когда объявили, что у меня третье место, я очень удивился. Считаю, взял качеством – выполнял деталь по заданным размерам, старался учесть все допуски, – делится Эдуард.

Сейчас призеру предстоит усиленно готовиться к чемпионату WorldSkills Hi-Tech 2016.

– Конкурс интересный и нужный. Наши ребята первый раз увидели, что такое фрезерный станок, который совершает 6 тысяч оборотов в минуту. За два конкурсных дня получили колоссальный опыт, проделали очень сложную работу и достойный пятого разряда, – добавляет Винников.

Сварочные технологии

Честь завода в компетенции по сварке отстаивали сварщики ПП № 11 Николай Бахлин и Дмитрий Фесин, ПП № 8 Алексей Ларионов, а также их наставники: начальник УАСЦ Владимир Сидоров, вед. специалист ОГС Филипп Евсиков и гл. специалист ОГС Алексей Аверин.

Как отметил Владимир Сидоров, эксперты адаптировали регламент состязаний к отраслевым условиям. А вот задания остались аналогичны международному чемпионату. Их особенность заключалась в том, что конкурсанты должны владеть несколькими технологическими процессами сварки и уметь выполнять сварные соединения из разных материалов, то есть быть универсалами.

За три дня конкурсанты выполнили четыре модуля. Первый – разными способами: комбинированная сварка трубы в неповоротном положении, ручная дуговая сварка пластин в горизонтальном положении, механизированная сварка пластин в среде защитных газов в вертикальном положении. Все образцы проходили ультразвуковой или радиографический контроль. Второй модуль – выполнение замкнутой конструкции (сосуда под давлением) из плоских элементов с контролем на плотность гидравлическими испытаниями. «Ребята проявили бойцов-



Команда фрезеровщиков с экспертами: Виталий Кузнечиков, Константин Кузичкин, Виктор Винников, Эдуард Шевченко

ские качества, но результаты нас удивили – из 30 участников без течи сосуда заварили лишь трое. Для нас это был первый опыт. Предстоит совместный анализ причин дефектов, работа над ошибками в технике исполнения задания», – подчеркнул Владимир Сидоров.

В двух других заданиях участники продемонстрировали навыки в ручной аргонодуговой сварке и сварке цветных металлов и аустенитных сталей, изготавливая пространственные конструкции из тонкого листового металла.

– Считаю, что эта самая тяжелая компетенция из 10, представленных на чемпионате. Определенный дискомфорт при подготовке к чемпионату мы испытывали, ведь сварщики завода владеют одним или двумя способами сварки. Например, специализация сварщика 6 разряда Николая Бахлина – ручная сварка покрытыми электродами. Это способ, где он достиг определенных высот, может выполнять соединения самой высокой категории, самых жестких требований, а ему была поставлена задача за короткий срок освоить механизированную сварку в защитных газах и аргонодуговую разных металлов. Обучение по недостающим навыкам владения разными способами проходили в УАСЦ и остальные наши конкурсанты, – отмечает эксперт.

Итоги

В командном зачете Атомэнергомаш занял третье место, хотя по золотым медалям – второе.



Команда сварщиков с экспертами: Филипп Евсиков, Николай Бахлин, Владимир Сидоров, Алексей Ларионов, Алексей Аверин, Дмитрий Фесин

Наши участники получили колоссальный опыт, окунулись в конкурсную атмосферу, поняли, в чем заключается сложность чемпионата.

Заводские эксперты уже определили, над какими моментами необходимо работать, чтобы увеличить количество призеров. Первая – нехватка молодых специалистов. В конкурсе могут соревноваться только работники до 27 лет. У нас же на заводе этот порог не переступили только четыре фрезеровщика и 10 сварщиков. Надо искать возможности, как увеличивать число молодых работников. Вторая проблема – организация тренировок. Сейчас заводская площадка не готова к проведению подобных конкурсов. Требуется приобретение программного обеспечения для конструкторов, дополнительного сварочного оборудования, чтобы рабочие места сварщиков были укомплектованы по принципу универсальности. Только решая эти задачи, можно будет к следующему чемпионату подойти в хорошей спортивной форме.

Ирина ТОРОХОВА

85 ЛЕТ В СТРОКАХ ГАЗЕТ

Мы продолжаем знакомить читателей со значимыми событиями из жизни «ЗиО-Подольск». В этот раз предлагаем вернуться в 60-е и посмотреть, о чем писала «Знамя труда» в период активной индустриализации.

1960 год

В январе 1960 года изготовлены два паровых котла ПК-38 и ПК-10, более тысячи тонн нефтеаппаратуры, четыре дутьевых машины и 5405 кроватей.

В цехе нефтеаппаратуры внедрены две механизированные установки для сборки и стыковки аппаратов по кольцевым стыкам. В котельно-сборочном цехе пущена полуавтоматическая линия для резки труб воздушноподогревателей. В кузнечном цехе смонтирован эксцентриковый 400-тонный пресс, пресс-ножницы для резки квадратных заготовок и холодно-высадочные автоматы. Завод изготовил два котла ПК-33 на 640 тонн пара в час для блоков в 200 тысяч киловатт. В апреле закончили разработку рабочего проекта самого крупного в мире котла ПК-37. Этот котлоагрегат способен вырабатывать за час 710 тонн пара давлением 315 атмосфер и температурой 655 градусов. Он предназначен для надстройки Каширской ГРЭС. Впервые в СССР разработан каркас топki котла, несущий на себе пылевой бункер, что значительно сократило производственные площади станции.

1961 год

Конструкторы завода приступают к проектированию котельного агрегата производительностью 1600 тонн пара в час. Это почти в 2 раза больше, чем котлы, изготавливаемые до настоящего времени. Головной блок котла этой серии сооружался в Сибири и предназначался для работы на назаровском буром угле.

1963 год

Завод изготовил крупный нефтеперегонный аппарат для Индии – ректификационную колонну. За год изготовлено 20 паровых котлов большой мощности. Выпущены 58 дымососов и вентиляторов, предназначенных для обслуживания крупных энергетических блоков. Выполнены 2700 комплектов коробов к картофеуборочным и овощеуборочным комбайнам, 3600 лемехов, стрелы, щитки, клинья тракторов.

1964 год

В январе изготовлены паровые котлы ПК-10 и ПК-20. Вместо восьми выпущено девять тугодутьевых машин.

1965 год

Большую трудовую победу одержала бригада слесарей цеха нефтеаппаратуры. Ей был поручен заказ – колонна для Эфиопии. Как и обещали слесари, заказ был выполнен досрочно. Отделом главного сварщика освоена и внедрена в производство автоматическая головка для аргонодуговой сварки труб в неповоротном положении.

1966 год

В январе на Конаковской станции введен в эксплуатацию турбогенератор третьего энергетического блока с котлом ЗиО ПК-41, а два первых блока уже дали в единую энергосистему европейской части страны первый миллион киловатт-часов электрической энергии.

1967 год

Открылся цех по сборке регенеративных и трубчатых воздушноподогревателей, горелок котлов и запасных частей к ним.

1968 год

Коллектив КО-1 в июне закончил трехлетний проект однокорпусного котла производительностью 1630 тонн пара в час для Троицкой ГРЭС. За весь год изготовлено 15 котлов общей производительностью 9060 тонн пара в час.

1969 год

В январе пущен в эксплуатацию прямоточный котел П-49 производительностью 1600 тонн пара в час к турбине мощностью в 500 тысяч киловатт на первом блоке Назаровской ГРЭС. Произведен монтаж и сданы в эксплуатацию котлы П-50 на Каширской ГРЭС и ПК-39 на Ермаковской ГРЭС. В мае сданы в эксплуатацию два экспортных котла: станционный № 2 ПК-47 в Румынии и станционный № 8 в Болгарии.

СПОРТИВНЫЙ АЗАРТ

4 июля исполнилось 75 лет ветерану завода, тяжелоатлету с большой буквы Владимиру Чуеву.

День рождения – не повод, чтобы пропускать тренировку, даже если исполняется 75 лет. Владимир Чуев в свой юбилей, как обычно, пришел в спортивный зал. Он занимается тяжелой атлетикой уже 59-й год. Говорит, что по пальцам может пересчитать тренировки, которые пропустил за всю жизнь.

Владимир Иванович родился в Кутузове в самом начале войны – 4 июля 1941 года. Всего в семье было 9 детей. На сегодня в живых осталось четверо: сестрам 88 и 84 года, брату – 79. «Представляете, как растить детей во время и после войны? Конечно, голодали. Я в 17 лет весил 47 килограммов. Тогда и начал заниматься тяжелой атлетикой. Первый раз участвовал в соревнованиях 31 декабря 1958 года. Благодаря спорту набрался здоровья. Закалила меня и армейская жизнь. Служил в стройбате, в казахстанской пустыне Бетпак-Дала, рядом с Байконуром. Мы строили военные объекты в тяжелых условиях: скальный грунт, летом +40, а зимой –40 градусов. При этом я продолжал тренировки», – вспоминает ветеран.

Владимир начал трудовую деятельность сразу после окончания школы – устроился на Электромеханический завод учеником токаря. Он отработал токарем 50 лет, из них 43 года на ЗиО. После трудового дня шел в заводской спортивный зал, где поднимал свои лучшие килограммы, стал чемпионом Московской области. В 1969 году ему предложили должность тренера. Совмещал работу на заводе с обязанностями тренера и сам продолжал оставаться действующим спортсменом.

«Сила, как и разум, может расти беспрестанно. Чуев В. И.» – такой плакат висит на стене спортивного зала. Его написали воспитанники секции тяжелой атлетики, которые уже много лет подряд с восторгом наблюдают, как тренируется их наставник. «Эта фраза не моя, но на протяжении всей жизни я её произношу. Как сказали ребята, это не плагиат, а истина твоего спортивного долголетия», – рассказывает мастер спорта.

Как тренер, Владимир Иванович гордится, что выходцы секции



Владимиру Чуеву – 75

ЗиО занимают сегодня высокие посты: Николай Попов является председателем Федерации тяжелой атлетики большого Подольска, Владислав Мальгин занимает пост председателя Федерации Московской области, Геннадий Анисанов – тренер сборной России, подольчанин Сергей Сырцов – президент Федерации тяжелой атлетики России. «Это дело рук наших подольских спортсменов и тренеров, и я приложил к этому руку», – радуется Владимиру Чуев.

На вопрос, что заставляет три раза в неделю приходить в спортзал, Владимир Иванович отвечает: «Это как воздух. Я не могу тренировку пропустить, я потом себя чувствую плохо. Тяжелая атлетика – это образ жизни, любимый друг. Как говорила Татьяна Дороница: «Вы любите театр?», а я говорю: «Вы любите штангу, как люблю её я?» У меня штанга есть дома и на даче. Если чувствую, что недоработал в зале, то потом дома обязательно 2-3 подхода сделаю, чтобы мышцы заработали. А главное, тяжелая атлетика – это здоровье. Недавно был в поликлинике у окулиста, мою карточку не могли найти. Спросили, когда был последний раз, я ответил, что лет 40 назад. Люди в очереди были очень удивлены, одна девушка спросила, как я этого достиг, на что ответил: «Все очень

просто, занимайтесь тяжелой атлетикой».

По итогам 2011 года Владимир Чуев был включен в «Десятку сильнейших», ежегодно составляемую Федерацией ветеранов тяжелой атлетики России. В 2015 году

он стал 19-кратным победителем Кубка России, в 2016 – 15-й раз завоевал звание чемпиона России. Наш ветеран – многократный участник чемпионатов мира. В 2003 году завоевал бронзовую медаль в г. Саванне (США), в 2006 г. – серебряную медаль в г. Бордо (Франция), в 2007 г. – золотую медаль в г. Казинбарские (Венгрия), в 2008 г. – бронзовую медаль на острове Кефалонии (Греция), в 2011 году – золотую медаль в г. Лимасоле (КИПР).

А сейчас мечтает поехать на Всемирные игры ветеранов спорта, которые пройдут с 21 по 30 апреля 2017 года в Окленде, поэтому продолжает три раза в неделю ходить на тренировки.

– Если вдруг я не прихожу, у ребят уже не то настроение. Вокруг меня всегда молодежь. Я помогаю, подсказываю, завожу, то есть вызываю спортивный азарт. До сих пор соревнуюсь с молодыми ребятами. В этом году присел со штангой 200 кг – снял со стойки, сделал два шага назад, присел, встал, вернулся и поставил. У нас среди сорокалетних спортсменов делают такое один-два и обчелся. Это не бахвальство, а факт, – заключает приверженец спорта и его лицо озаряет счастливая улыбка.

Ирина ТОРОХОВА

мир увлечений

КОНКУРСЫ

ЮБИЛЕЮ ГАЗЕТЫ ПОСВЯЩАЕТСЯ...

ДОРОГИЕ ЧИТАТЕЛИ!

В июле нашей заводской газете «Знамя труда» исполняется 85 лет. Такой солидной дате редакция решила посвятить несколько конкурсов. ПРИГЛАШАЕМ ВАС К АКТИВНОМУ УЧАСТИЮ!

«Пожелтевшие страницы»

КАКИЕ ГАЗЕТЫ ХРАНЯТСЯ В ВАШЕМ ДОМАШНЕМ АРХИВЕ?

Расскажите, почему Вы бережно храните эти экземпляры.

Может, кто-то из вас из года в год собирает все номера?

Обладателя самого старого номера и самой интересной истории ждут призы.

«Я и моя любимая газета»

ФОТОКОНКУРС.

Присылайте нам неожиданные, оригинальные снимки с любимой газетой.

«Общий день рождения»

У ВАС ЮБИЛЕЙ В ИЮЛЕ?

Мы будем рады с вами познакомиться. Расскажите о себе, напишите, давно ли читаете нашу газету, какие материалы вам наиболее интересны.

«Знамя труда» о заводской жизни расскажет всегда»

КОНКУРС СТИХОТВОРЕНИЙ И ЧАСТУШЕК.

Вы обладаете поэтическим даром? Присылайте ваши творения, посвященные юбилею газеты.

Итоги конкурса мы подведем в сентябре. Победителей объявим на праздновании Дня машиностроителя.

Присылайте конкурсные работы до 16 сентября на электронную почту: gazeta@eatom.ru.

или приносите в отдел корпоративных коммуникаций. Подробная информация по телефону 42-14, 73-69.

потехе час

Беззаботная пора

105 детей сотрудников предприятия отдохнут во время летних каникул в детских лагерях.

В детском энергетическом научно-развлекательном лагере NRJ-Camp, который находится в Геленджике, этим летом отдохнут 50 детей. В первую смену 23 человека, во вторую – 17, на третью отправятся 10. Желающих было чуть больше, однако количество путевок лимитировано. Пришлось отказать тем, кто не прошел возрастной ценз и кто ездил в лагерь несколько лет подряд.

В детском оздоровительном лагере «Горки» проведут каникулы 55 детей. На первой смене побывали 15 ребят, на второй – 18, на третью поедут 16 и на четвертую – 6.

Судя по отзывам, летний отдых проходит на славу. Скучать детям некогда.



ПОЗДРАВЛЕНИЯ

Королева Нина Петровна, машинист крана ПП № 6, отметила юбилей 28 июня. Коллектив поздравляет именинницу и желает отменного здоровья, успехов в работе и семейной жизни, большого человеческого счастья, вдохновения и моря улыбок родных и близких.

Старцев Роман Вячеславович, слесарь по сборке металлоконструкций ПП № 5, праздновал 35-летие 6 июля. Коллектив цеха № 12 желает ему отличного настроения, достатка, верных друзей, исполнения всех заветных желаний. Пусть в Вашем доме царит лишь радость.

Нечаева Ирина Александровна, паспортист по оформлению отчетной документации ПП № 5, поздравления с 25-летием будет принимать 9 июля. Коллектив подразделения шлет имениннице самые теплые пожелания любви, бесконечной радости, вдохновения, заботы, новых успехов и достижений.

Бобков Вячеслав Иванович, слесарь по сборке металлоконструкций ПП № 5 отметит 60-летие 11 июля. Коллектив поздравляет юбиляра и желает долгих лет, энергии, бодрости, задора, жизнелюбия и легких трудовых будней.

Морозов Алексей Сергеевич, слесарь по сборке металлоконструкций ПП № 9, отметит золотой юбилей 13 июля. Коллектив подразделения шлет юбиляру самые добрые пожелания богатейшего здоровья, радости, энергии, душевного спокойствия, любви и заботы близких.

Учредитель: ПАО «Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск»
Адрес редакции и издателя: 142103, Московская область, г. Подольск, ул. Железнодорожная, д. 2

Главный редактор – Ирина Торыхова
Фотограф – Роман Крючков

Редакционная коллегия: Ангелина Овчинникова, Андрей Смирнов
Тел. редакции: 8 (4967) 65-42-14, 42-14 e-mail: gazeta@eatom.ru

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере массовых коммуникаций, связи и охраны культурного наследия по Москве и Московской области.
Свидетельство о регистрации ПИ № ТУ 50-002 от 17.02.2008 г.

Газета распространяется бесплатно.

Отпечатано в ОАО «Подольская фабрика офсетной печати». Подольск, Ревпроект, д. 80/42.

Объем 2 п. л. Офсетная печать. Заказ № 1755. Тираж 1500 экз.

Время подписания номера: по графику – 16.30, фактически – 16.00.

ФОТО НОМЕРА

Подведены итоги фотоконкурса «Летние забавы»

Благодарим коллег за активное участие в конкурсе. На этот раз победителей двое. Ольга Потапова, диспетчер цеха № 8, не любит сидеть на месте и свое лето проводит активно – катается на велосипеде по Эльбрусу. Николай Савельев, старший мастер пп № 512 (цех № 33) с детьми отдыхает на реке Оке.

Поздравляем победителей и приглашаем в редакцию газеты за получением сувениров.

Следующий фотоконкурс мы решили посвятить нашим четвероногим друзьям – кошкам. Уверены, что среди наших коллег есть любители этих мохнатых проказников. Ждем летние фотографии ваших питомцев (прогулки на природе, жизнь в деревне, путешествие с хозяином, городские сюжеты и т. п.).

Новая тема фотоконкурса

«КотоЛето»

Присылайте свои фотографии с описанием до 20 июля на e-mail: gazeta@eatom.ru



Ольга на горе Эльбрус

Николай с Полиной, Дарьей и Мироном